



Şcoala Doctorală Interdisciplinară  
(SDI)

Domeniul de doctorat:

Inginerie forestieră

Conducător doctorat:

Prof.dr.ing.Lidia Gurău

## TEME (TEMATICĂ) PENTRU CONCURS

**TEMA:** *Cercetări privind calitatea suprafeţelor obţinute prin frezare pe maşini-unelte cu comandă numerică (CNC) în vederea optimizării procesului*

### Conţinut / Principalele aspecte abordate

- 1.Cercetări privind factorii de influenţă asupra calităţii suprafeţelor prelucrate prin frezare pe maşini-unelte cu comandă numerică
2. Cercetări privind optimizarea procesului de frezare pe maşini-unelte cu comandă numerică şi a calităţii suprafeţei produsului finisat

### Bibliografie recomandată:

1. Goli, G.; Bléron, L.; Marchal, R.; Uzielli, L; Negri, M. (2002).Formation and quality of wood surfaces processed at various grain angles-Douglas Fir and Oak. Proceedings of the 4th IUFRO Symposium Wood Structure and Properties 02. September 1-3, Bystra, Slovakia, Ed.Kudela, J., Kurjatko, S., pp.91-98, ISBN 80-967088-9-9.
2. Goli, G.; Marchal, R.; Uzielli, L.(2004) Classification of wood surface defects according to their mechanical formation during machining Proceedings of the 2nd International Symposium on Wood Machining – Properties of Wood and Wood Composites Related to Machining, Vienna, Austria on 5-7, ISBN/ISSN: 978-3-9501315-2-9.
3. Gurău, L.(2007). Quantitative Evaluation of the Sanding Quality in Furniture Manufacturing. Ed. Univ. Transilvania, Brasov, pg. 266, ISBN 978-973-598-126-6.
4. Iskra, P., Hernandez, R. (2008). The influence of cutting parameters on the surface quality of routed paper birch and surface roughness prediction modelling. Wood and Fiber Science, 41(1), 2009, pp. 28–37
5. Möhring,H.C., Eschelbacher, S., Güzel, K., Kimmelman, M., Schneider, M., Zizelmann, C. Häusler, A., Menze, C. (2019). En route to intelligent wood machining – current situation and future perspectives. Journal of Machine Engineering, Vol. 19, No. 4, pp.5–26
6. Pinkowski, G., Szymański, W., Nosowski, T. (2012). Analyses of surface roughness in selected wood species after machining on a CNC woodworking centre. Annals of Warsaw University of Life Sciences - SGGW Forestry and Wood Technology. 79. 164-169.

**Note /Precondiții / Obs:** *materialele vor fi asigurate de către doctorand*

Conducător doctorat:

Prof.dr.ing.Lidia Gurău



Coordonator domeniu doctorat



Prof.dr.ing.Camelia Coşereanu