

INFORMAȚII PERSONALE

RĂCĂȘAN Sergiu



📍 str. Universității, nr.1, Brașov, cod 500068

☎ 0268 415 315 📠 0724312819

✉ sergiu.racasan@unitbv.ro

Sexul Masculin | Data nașterii 18/12/1978 | Naționalitatea Romană

LOCUL DE MUNCA PENTRU
CARE SE CANDIDEAZĂ

Universitatea „Transilvania” din Brașov – Facultatea de Ingineria
Lemnului
Departamentul: Prelucrarea Lemnului și Designul Produselor din
Lemn

EXPERIENȚA PROFESIONALĂ

2005 - prezent

Asistent universitar

Universitatea „Transilvania” din Brașov (B-dul Eroilor nr.29, Brașov, Romania , www.unitbv.ro)

Facultatea de Design de Mobilier și Inginerie a Lemnului

▪ Activități didactice și de cercetare
Tipul sau sectorul de activitate Învățământ superior

2003-2005

Preparator universitar

Universitatea „Transilvania” din Brașov (B-dul Eroilor nr.29, Brașov, Romania , www.unitbv.ro)

Facultatea de Industria Lemnului

▪ Activități didactice și de cercetare
Tipul sau sectorul de activitate Învățământ superior

EDUCAȚIE ȘI FORMARE

2011

Diploma de doctor

Universitatea „Transilvania” din Brașov

Facultatea de Ingineria Lemnului

Tema tezei de doctorat: Contribuții la optimizarea prelucrării mecanice a lemnului prin frezare pe centre de prelucrare cu comandă numerică [CPCN].



2002 - 2003 **Diploma de studii aprofundate**
 Universitatea „Transilvania” din Braşov
 Facultatea de Industria Lemnului
 ▪ Specializarea: Modelare și optimizare în prelucrarea lemnului

1997 - 2002 **Diploma de licență**
 Universitatea „Transilvania” din Braşov
 Facultatea de Industria Lemnului
 ▪ Specializarea: Prelucrarea Lemnului

COMPETENTE PERSONALE

Limba(i) maternă(e) Limba română

Alte limbi străine cunoscute

	INTELEGERE		VORBIRE		SCRIERE
	Ascultare	Citire	Participare la conversație	Discurs oral	
Engleză	B2	B2	B2	B2	B2

Certificat de competență lingvistică – Limba engleză.

Niveluri: A1/2: Utilizator elementar - B1/2: Utilizator independent - C1/2: Utilizator experimentat
 Cadru european comun de referință pentru limbi străine

Competențe de comunicare ▪ bune competențe de comunicare dobândite prin experiența proprie de asistent universitar în cadrul Facultății de Ingineria Lemnului.

Competențe dobândite la locul de muncă

- o bună cunoaștere a modului de operare a mașinilor cu comandă numerică (în prezent fiind responsabil cu aplicațiile în cadrul laboratoarelor de Tehnica comenzii numerice).
- o bună cunoaștere a modului de operare a mașinilor-unelte conventionale (în prezent fiind responsabil cu aplicațiile în cadrul laboratoarelor de Mașini-unelte).
- Modelarea 3D și proiectarea parametrizată a obiectelor și structurilor complexe din lemn în softuri specializate.

Competențe informatice

- o bună cunoaștere a instrumentelor Microsoft Office™
- Modelare 3D și Proiectare parametrizată asistată de calculator : Top Solid, Solid Edge, Solid Works, Mechanical Desktop, AutoCAD;
- Aplicații la proiectarea și prelucrarea pe Centre cu Comandă Numerică-CNC;LinuxCNC.
- Limbaje de programare, aplicații în Auto Lisp, Delphi;
- Aplicații pagini web: Dreamweaver.

Permis de conducere ▪ Cat. B



INFORMATII SUPLIMENTARE

 Publicații
 Lucrări indexate ISI Web of
 Knowledge

- A. Lungu, A. Androne, L. Gurau, **S. Racasan**, C. Cosereanu, Textile heritage motifs to decorative furniture surfaces. Transpose process and analysis wos:000724911000006 ISI Journal of Cultural Heritage, 2021, vol. 52, pp 192-201, <https://doi.org/10.1016/j.culher.2021.10.006>
- A. Lungu, M. Ispas, L.M. Brenci, **S. Racasan**, C. Cosereanu, Comparative Study on Wood CNC Routing Methods for Transposing a Traditional Motif from Romanian Textile Heritage into Furniture Decoration wos:000681989700001 ISI Applied Sciences 2021. Vol 11, 6713, <https://doi.org/10.3390/app11156713>.
- **S. Racasan**, B. Bedelea, S. Georgescu, A.M. Varodi, Comparison Between Artificial Neural Networks and Response Surface Methodology to Predict the Bending Moment Capacity of Heat-treated Wood Dowel Joints, ISI Bioresurces vol. 15, nr.3 pp.5764-5775
- S. Georgescu, A.M. Varodi, **S. Racasan**, B. Bedelea, Effect of the Dowel Length, Dowel Diameter, and Adhesive Consumption on Bending Moment Capacity of Heat-treated Wood Dowel Joints ISI Bioresurces vol. 14, nr.3 pp.6619-6632
- Lidia Gurau, Nadir Ayrimis, Jan Thore Benthien, Martin Ohlmeyer, Manja Kitek Kuzman, **Sergiu Racasan**, EFFECT OF SPECIES AND GRINDING DISC DISTANCE ON THE SURFACE ROUGHNESS PARAMETERS OF MEDIUM DENSITY FIBERBOARD. ISI European Journal of Wood and Wood Products, Mai 2017, Vol 75, Nr.3, pg 335-346
- M. Ispas, L. Gurau,* M. Campean, M. Hacibektasoglu, and **S. Racasan**, MILLING OF HEAT-TREATED BEECH WOOD (FAGUS SYLVATICA L.) AND ANALYSIS OF SURFACE QUALITY", ISI Bioresurces Vol.11, Nr.4 9095-9111, 8.sept. 2016 (DOI: 10.15376/biores.11.4.9095-9111)

Lucrări indexate BDI

- B. Bedelea, I. Neculaes, C. Spirchez, **S. Racasan**, THE INFLUENCE OF THE NUMBER AND POSITION OF DOWELS ON THE BENDING MOMENT CAPACITY OF HEAT-TREATED WOOD DOWEL JOINTS JurnalBDI: Bulletin of the Transilvania University of Braşov, Series II, Vol.14 (63), nr.1, 2021, <https://doi.org/10.31926/but.fwi.2021.14.63.1.6>
- **S. Racasan**, Study Regarding the Optimization of Milling Parameters for a Minimal Power Consumption Jurnal BDI: Pro Ligno Vol.14 Nr.4, 2018 ISSN-L 1841-4737
- M. Ispas, **S. Racasan**, STUDY REGARDING THE INFLUENCE OF THE TOOL GEOMETRY AND FEED RATE ON THE DRILLING QUALITY OF MDF PANELS Jurnal BDI: Pro Ligno Vol.13, Nr.4, 2017 ISSN-L 1841-4737
- **S. Racasan**, M. Ispas, COMPARATIVE STUDY ON THE TECHNICAL PERFORMANCES OF TWO THICKNESSING MACHINES, Jurnal BDI: Pro Ligno Vol.11 Nr.2, 2015 ISSN-L 1841-4737
- M. Ispas, **S. Racasan**, "THE INFLUENCE OF THE TOOL POINT ANGLE AND FEED RATE ON THE DYNAMIC PARAMETERS AT DRILLING COATED PARTICLEBOARD" Jurnal BDI: Pro Ligno Vol.11, Nr.4, 2015 ISSN-L 1841-4737
- M. Ispas, L. Gurau, **S. Racasan**, THE INFLUENCE OF THE TOOL POINT ANGLE AND FEED RATE ON THE DELAMINATION AT DRILLING OF PRE-LAMINATED PARTICLEBOARD JurnalBDI: Pro Ligno Vol.11, Nr.4, 2015 ISSN-L 1841-4737
- M. Ispas, **S. Racasan**, STUDY REGARDING THE VARIATION OF THE THRUST FORCE, DRILLING TORQUE AND SURFACE DELAMINATION WITH THE FEED PER TOOTH AND DRILL TIP ANGLE AT DRILLING PRE-LAMINATED PARTICLEBOARD Jurnal BDI: Pro Ligno Vol.10 Nr.4 2014 ISSN-L 1841-4737
- M. Ispas, L. Gurau, **S. Racasan**, THE INFLUENCE OF THE TOOL GEOMETRY AND FEED RATE ON THE DRILLING QUALITY OF PRE- LAMINATED PARTICLEBOARD ,PRO-Ligno Vol. 9. Nr.4, 2013 ISSN-L 1841-4737
- M. Ispas, **S. Racasan**, THE INFLUENCE OF THE TOOL GEOMETRY AND FEED RATE ON THE DYNAMIC PARAMETERS OF COATED PARTICLEBOARD DRILLING" PRO-Ligno Vol. 9. Nr.4, 2013 ISSN-L 1841-4737

Conferințe

- **S. Racasan**, C. Spirchez, Aspects regarding the cutting power on recessing depending on the annual rings orientation" Eighth international scientific conference "Mechanics and Machine Elements", Sofia October 25 - 26 2012.
- **S. Racasan**, N. Taran, C. Spirchez Regarding the cutting power on processing with CNC machine tools. autori, International Conference Wood Science and Engineering in the Third Millennium, 3-5 noiembrie 2011, ICWSE-Brasov ISSN 1843-2689
- **S. Racasan**, N. Taran, REGARDING THE NOISE EMISSIONS ON RECESSING WITH NC MACHINE TOOLS" International conference Challenges in Higher Education and Research, 2-5 june 2010, Sozopol, Bulgaria.



- C. Spirchez, N. Taran, L. A. M. Badescu, **S. Racasan**, The Influence of kinematic parameters in the mathematical modeling of spruce wood processing on circular saws. International conference ICWSE "Wood Science and engineering in the third millenium" 3-5 november 2011 Brasov Romania ISSN 1843-2689
 - **S. Racasan**, N. Taran, CONSIDERATIONS REGARDIND THE CUTTING POWER ON RECESSING WITH NC MACHINE TOOLS" ICWSE- "Wood Science and engineering in the third millenium" 4-6 June 2009 Brasov ROMANIA
 - **S. Racasan**, N. Taran, Regarding the cutting power for mechanical processing on CNC machine tools - Challenges in Higher Education and Research in 21-st Century, Sozopol, Bulgaria 4-7 iunie 2008.
 - **S. Racasan**, N. Taran, Regarding the optimization of mechanical processing trough milling on NC machine-tools, TMCR Iasi 29-31 mai 2008 ISSN 1011-2855
 - C. Spirchez, **S. Racasan**, N. Godan, N. Taran, O. Zeleniuc, Technical abilities of the circular saws for longitudinal cutting of timber in order to establish and optimise the processing conditions, Stiinta si Ingineria Lemnului in mileniul trei, Brasov, 20-22 iunie 2007.
 - N. Godan, C. Spirchez, **S. Racasan**, N. Taran, Regarding the noise emission of circular saws for wood working, , Stiinta si Ingineria Lemnului in mileniul trei, Brasov, 20-22 iunie 2007.
 - C. Spirchez, L. A. M. Badescu, **S. Racasan**, The influence of the specific cutting force in the process of circular sawing, Trends of wood working, forest and environmental technology development and their applicatios in manufacturing process." International scientific conference to the 10-th anniversary of FEVT fondation Zvolen, 5 -7 september 2006.
 - C. N. Chertes, M.E. Bogateanu L. A. M. Badescu, **S. Racasan**, Conception of an supplementary device for positioning and fixing the pieces on three axis numerical contro machines, Trends of wood working, forest and environmental technology development and their applicatios in manufacturing process." International scientific conference to the 10-th anniversary of FEVT fondation Zvolen, 5 -7 september 2006.
 - C. Spirchez, L. A. M. Badescu, **S. Racasan**, The influence of the specific cutting force in the process of circular sawing , Trends of wood working, forest and environmental technology development and their applicatios in manufacturing process." International scientific conference to the 10-th anniversary of FEVT fondation Zvolen, 5 -7 september 2006.
 - N. Taran, **S. Racasan**, N. Godan, Regarding the appreciation and evaluation of the machine-tools for wood processing trough the quality criteria, 4-th Research/Expert Conference with International Participations "Ouality" 2005, Fojnia, Bosnia&Herzegovina, November 9-12,2005 , vol.1 ISSN 1512926.
 - N. Taran, **S. Racasan**, C. Spirchez, N. Godan, ANALIZA FUNCTIONALA A MASINILOR-UNELTE CU CN SI A CENTRELOR DE PRELUCRARE C.N.C. „Stiinta si Ingineria lemnului in mileniul III” 4-6 nov. 2005 Brasov : Editura Universitatii "Transilvania", 2005, ISBN 973-635-601-9 vol I.
 - N. Taran, **S. Racasan**, N.D. Dima, D. Cute, CONSIDERATII GENERALE PRIVIND EVOLUTIA CONSTRUCTIVA A MASINILOR DE ÎNDREPTAT. Cercetare –Dezvoltare in Domeniul Lemnului 16-17 iunie 2005, ISBN 973-635-521-7.
 - C. Spirchez, **S. Racasan**, Study regarding the determination of the durability of carbide-tipped saw blades and diamond-tipped saw blades used for cutting melamine-faced chipboards, type THERMOPAL", Wood science and engineering in the third millenium, Brasov, 3 noiembrie 2004.
 - N. Taran, N. Beganu, M. Boros, **S. Racasan**, Regarding the optimization of sanding process through mathematical modelation, Wood science and engineering in the third millenium, Brasov, 3 noiembrie 2004
 - N. Taran, **S. Racasan**, Unele consideratii privind structura tehnologica a centrelor de prelucrare CNC. Stiinta si Ingineria Lemnului in Mileniul III, 1 Noiembrie 2003
- Volum de specialitate
- S. Racasan, M. Ispas, Masini-unelte pentru prelucrarea lemnului, Îndrumar de laborator – partea I, Editura Universitatii Transilvania din Brasov, 2021.
 - D. Lica, C. Cosereanu, V. Nastase, S. Racasan, Proiectarea si fabricarea ambalajelor pentru mobilier, Editura Universitatii Transilvania din Brasov, 2018

