

Disciplinele postului
Tehnologia sudării prin presiune
Audit și certificare în ingineria
securității în industrie
Teoria proceselor de sudare
Metode și programe de calcul
pentru procese și tehnologii de
sudare
Metode și programe de calcul

FIȘA DE VERIFICARE A ÎNDEPLINIRII STANDARDELOR UNIVERSITĂȚII

Postul: Șef lucrări, poziția 14,
publicat în Monitorul Oficial al României¹ nr. din data de

Candidat: Uncu Ionuț
09.09.1979

Data nașterii:

Funcția actuală: Șef lucrări
S.I.M.

Instituția: Facultatea

1. Studii universitare (licență și masterat)

Nr. crt.	Instituția de învățământ superior și facultatea	Domeniul	Perioada	Titlul acordat
1	Universitatea „Transilvania” din Braşov, Facultatea de Știința și Ingineria Materialelor	Utilajul și tehnologia a sudării	1999-2004	Inginer diplomat
2	Universitatea „Transilvania” din Braşov, Facultatea de Știința și Ingineria Materialelor	Utilajul și tehnologia a sudării	2005-2007	Diploma de master Ingineria sudări (în limba engleză)

2. Studii de doctorat

Nr. crt.	Instituția organizatoare de doctorat	Domeniul	Perioada	Titlul științific acordat
1	Universitatea „Transilvania” din Braşov, Facultatea de Știința și Ingineria Materialelor	Inginerie Industrială	2008-2013	Doctor

3. Studii și burse postdoctorale (stagii de cel puțin 6 luni)

¹ Numărul documentului se completează numai în cazul posturilor pe perioadă nedeterminată.

Nr. crt	Instituția	Domeniul/ Specializarea	Perioada	Tipul de bursă
-	-	-	-	-

4. Standarde minimale ale universității

Post didactic (se menține în tabel numai postul pentru care se candidează)	Realizări conform standardelor proprii ale universității
Șef de lucrări	<p>1. Deținere titlu de doctor Cercetări și experimentări privind încercarea distructivă a îmbinărilor sudate electric prin presiune în puncte la structura metalică a șezutului de scaun auto tip Zafira, Îndrumător Prof. Dr. Ing. Radu Iovănaș, Ordinul Ministrului Educației Naționale nr. 377 din 15.07.2014, Domeniul Inginerie Industrială.</p> <p>2. Articole publicate</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Feraru, V.L., Gâlea, A., Uncu, I., Herăscu(Roșca), M., Trif, I.N., "Experimentation of brazing alloy of gold and silver used in jewelry, manufacturing industry, and in medical purpose", DAAAM, pp.1367-1368, ISSN 1726-9679, 2009. 2. Floricel, D. I., Gâlea, A., Feraru, V.L., Uncu, I., Trif I.N., "Adaptive Trajectory Optimizing Of Welding Robots For Molds Reconditioning", RAEEE Recent Advances In Electrical And Electronics Engineering Hamirpur India, pp. 541-545, ISBN 978-93-80043- 62-3, Dec 2009. 3. Sapariuc, F.A., Uncu, I., Dragan, A.M., Hanea, R.C.M., Banea, A., Trif, I.N., "Mechanization and welding control structure metal seat auto" - "Annals of DAAAM & Proceedings", pp. 1467 - 146, ISSN 1726-9679, 2011. 4. Sapariuc, F.A., Uncu, I., Herescu (Rosca), M., Radu (Hanea), C., Trif, I.N., "Mechanization and control of the welding for auto seats structure", "Scientific research and education in the air force", pp.959-963, - AFASES 2011. 5. Sapariuc, F., Dragan, A., Uncu, I., Parpalea, A., Trif, I.N., "Specialized devices for positioning and fixing, the mechanization of welding operation" - "Scientific research and education in the air force", pp.964-967, AFASES 2011. 6. Uncu, I., Tanco, C., Herescu, M., Sapariuc, F., Trif, I.N., "Technical problems of cracking and repairing of

the cranes columns” - “Bulgarian Journal for Engineering Design”, nr.4, ISSN: 1314-040X, 2010.

7. Uncu, I., Galea, A., Feraru, L., Dragan, A., Trif, I.N., “Analysis of prolonged service behavior of metallic materials used for port cranes” - “Metalurgia International”, Vol. 16 (3), p.74 , Mar. 2011.
<https://www.webofscience.com/wos/woscc/full-record/WOS:000287889300018>
8. Uncu, I., Gansca, G.S., Sapariuc, F., Trif, I.N., “A new system for controlling the car seats welding points”, “Bulletin of the Transilvania University of Brasov”, Vol. 3 (52)-2011 Series I : Engineering Sciences, 2011.
9. Uncu, I., Iovănaș, R., “Research and trials regarding an experimental fixture for resistance spot welding of plate samples within manufacturing process of cushion metal structures for automotive seat type Zafira”, “Metalurgia”, Vol. 1, pp. 10-14, Jan 2014.
10. Uncu, I., Iovănaș, R., “Research and trials regarding the destructive test applied on resistance welded joints between wires and wires tubes, within metal structure of automotive seat industry”, “Metalurgia”, Vol. 1, pp. 14-18, Jan 2014.
11. Uncu, I., Roata, C.I., Croitoru C., Machedon, P.T., „Visible domain photocatalysis performance of Ti-Si thermal sprayed”, „MDPI Sustainability”, Dec. 2021.
<https://www.mdpi.com/2071-1050/14/1/85> SRI 3,889
<https://www.webofscience.com/wos/woscc/full-record/WOS:000752660700001>

3. Media de absolvire: 9.12

- Media anilor de studii: 8,25
- Media la examenul de licență: 10

4. Un volum de specialitate

Uncu, I., „Ingineria de proces. Sudarea electrică prin presiune în puncte. Aplicații în industria auto”, Ed. Lux Libris, ISBN 978-973-131-463-1, Brasov, 2022.

Candidat, Uncu Ionuț

